

Construction d'un cérificateur solaire

Parmi les équipements indispensables à l'apiculteur il y a le cérificateur solaire. En effet, le prix de la cire ne cessant d'augmenter (il faut compter environ 18€ le kilo), il est économiquement très intéressant de faire fondre sa cire et de ne payer que le gaufrage à façon (environ 4€ le kilo). J'ai donc décidé d'acheter un cérificateur solaire. Dans le magasin d'apiculture à côté de chez moi, je n'ai trouvé qu'un modèle à 330€. C'est un grand modèle fait en tôle galvanisée (voir photo).



En tout cas, je cherchais un modèle moins cher et je ne l'ai pas trouvé, même pas sur Internet. J'ai posé la question au vendeur à propos du prix aussi élevé pour un amateur. Il me disait qu'il comprenait et que malheureusement la fabrication en tôle galvanisée restait assez onéreuse. Il m'a donc orienté vers une fabrication maison. Ne disposant pas d'équipement spécifique de menuiserie, je n'avais pas l'intention de me lancer dans une fabrication trop complexe. De plus, il fallait que le prix du matériel soit suffisamment bas pour garder un écart de prix significatif par rapport au modèle commercial.

Le premier élément qui m'a préoccupé est la vitre. Beaucoup d'apiculteurs vous disent : « il suffit d'utiliser une vieille fenêtre ». Je ne sais pas pour vous mais je n'ai pas à disposition de vieilles fenêtres et Madame d'accepterait pas que j'en enlève une à la maison 😊. En fait, il est assez simple de se procurer une plaque de verre à la dimension souhaitée dans une vitrerie. Cela dit, le verre est lourd et fragile et c'est pour ces raisons que j'ai choisi du verre synthétique. Le deuxième élément concerne le matériau en contact avec la cire. Cela ne peut pas être du bois puisque la cire adhérerait. La solution est donc une tôle en acier galvanisé (important pour éviter la rouille) ou en alu de 0,5mm d'épaisseur. J'ai trouvé ces deux éléments en dimension 100x50cm dans un brico-truc à côté de chez moi pour 35€. Pour le reste des éléments (le bois pour la caisse, les charnières, vis et clous etc.) j'ai déboursé environ une quinzaine d'euros soit un coût total de 50€. Le modèle que je suis en train de construire a une capacité de 2 cadres de corps Dadant (42x27cm) et est représenté sur les photos suivantes.



La première chose à faire est le coffre en bois. Le support de la tôle galvanisée ainsi que le réceptacle pour la cire sont en contreplaqué de 10mm.



Pour la tôle galvanisée, il faut la découper à l'aide d'une cisaille avant de la plier et de la fixer avec une agrafeuse électrique. Vous remarquerez sur la photo ci-dessus que sur l'ouverture on a rajouté une grille métallique pour bloquer les saletés. Dans le réceptacle à cire, il suffit de placer un récipient du type moule à cake jetable en alu. Enfin pour la vitre il faut la découper à la dimension souhaitée et faire un cadre en bois pour la supporter.



Voilà, j'espère que ces quelques photos et explications vous faciliteront la tâche si vous voulez vous lancer dans l'aventure !

Hervé Boeglen

<http://sunsetsnorkeler.com/solarwaxmelter.html>